

SOLO FREDDO					
Unità Interna			FVXS25F	FVXS35F	FVXS50F
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.5-3.0	1.4-3.5-3.8	1.4-4.8-5.3
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	0.30-0.57-0.92	0.30-1.02-1.25	0.50-1.55-2.0
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	288	530	745
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B/SB)	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/33
Dimensioni (A x L x P)		mm	600 x 700 x 210	600 x 700 x 210	600 x 700 x 210
Unità Esterna			RKS25F RKS25G	RKS35F RKS35G	RKS50F RKS50G
Dimensioni (A x L x P)		mm	550 x 765 x 285	550 x 765 x 285	735 x 825 x 300
Peso		Kg.	32 34	32 34	48 48
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B)	dB(A)	46/43 46/43	47/44 48/44	47/44 48/44
EER-Classe energetica	Raffr.		4.34-A	3.31-A	3.32-A
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10-46	-10-46	-10-46
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	30/20

POMPA DI CALORE					
Unità Interna			FVXS25F	FVXS35F	FVXS50F
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.5-3.0	1.4-3.5-3.8	1.4-4.8-5.3
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-3.4-5.0	1.4-4.5-5.0	1.4-5.8-7.7
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	0.30-0.57-0.92	0.30-1.02-1.25	0.50-1.55-2.0
Risc.	min.-nom.-max.	kW	0.29-0.79-1.39	0.31-1.22-1.88	0.50-1.60-2.60
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	288	530	745
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B/SB)	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/33
Dimensioni (A x L x P)		mm	600 x 700 x 210	600 x 700 x 210	600 x 700 x 210
Unità Esterna			RXS25F RXS25G	RXS35F RXS35G	RXS50F RXS50G
Dimensioni (A x L x P)		mm	550 x 765 x 285	550 x 765 x 285	735 x 825 x 300
Peso		Kg.	32 34	32 34	49 48
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	46/47	48/48	48/48
EER-Classe energetica	Raffr.		4.34-A	3.31-A	3.22-A
COP-Classe energetica	Risc.		4.20-A	3.66-A	3.63-A
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10-46	-10-46	-10-46
	Risc.	°CBU	-15-20 -15-20	-15-20 -15-20	-15-18 -15-20
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).  
Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.

 ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2000. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.

 ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.

 CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EUROVENT dei Prodotti Certificati.



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeratori, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.

**R-410A**

Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato il refrigerante verde R-410A. Questo fluido non contiene atomi di cloro, quindi non danneggia la fascia di ozono in caso di dispersione. L'elevata efficienza termodinamica inoltre consente notevoli risparmi energetici e la possibilità di sviluppare apparecchiature più compatte e dalle migliori prestazioni.



IMPATTO ZERO: Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO<sub>2</sub> con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY: Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, riempimento, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:

**DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.**

Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it

**DAIKIN**  
I CLIMATIZZATORI FISSI



RESIDENZIALE

**R-410A**



Unità unificata a pavimento DC Inverter Plus



FVXS-F

I climatizzatori Daikin ad uso residenziale creano il miglior comfort in qualsiasi ambiente, per tutto l'anno e in ogni momento della giornata.

La nuova unità unificata a pavimento FVXS per applicazioni SOLO FREDDO e POMPA DI CALORE è estremamente versatile; la tipologia di funzionamento è infatti selezionabile semplicemente tramite uno switch posizionato nel telecomando. L'unità, dal design moderno ed elegante, si adatta perfettamente ad ogni stanza e può essere posizionata contro la parete oppure in nicchie e rientranze.

C108 RSD08-MN07 / 50.000 / 12/07 / Cs.

**RSD08-MN07**

## Funzionalità, Versatilità e Design

- Nuovo design moderno ed elegante.
- **Unità interna unificata per applicazioni solo freddo e pompa di calore; uno switch permette di selezionare la tipologia di applicazione.**
- L'unità interna **a pavimento** si installa solitamente contro la parete, ma può essere collocata anche in nicchie e rientranze.
- Possibile impiego in **applicazioni residenziali Multisplit**. L'applicazione Multisplit prevede un massimo di 5 unità interne collegate ad un'unica unità esterna. Per le caratteristiche tecniche delle applicazioni Multisplit consultare il catalogo Residenziale o il dépliant dedicato.

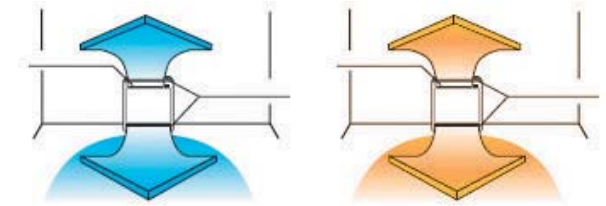


RK(X)S25-35F/G



## Comfort

- I deflettori verticali ad ampio raggio di diffusione, dotati della funzione di oscillazione automatica, rendono efficace la climatizzazione in ogni angolo del locale e aumentano la superficie di distribuzione del flusso d'aria.



- L'unità è dotata, inoltre, di doppio direzionatore superiore e inferiore che distribuisce il flusso d'aria uniformemente, garantendo una temperatura costante in tutto il locale.
- La funzione **Risparmio Energetico** permette di ridurre il consumo elettrico dell'unità consentendo il contemporaneo utilizzo di altre apparecchiature.



## Totale Controllo

- Programma di **Funzionamento Notturno** per evitare fastidiosi sbalzi termici.
- **Silenziosità** assoluta dell'unità interna. Anche l'unità esterna ha bassi livelli sonori: attivandone il **Funzionamento Silenzioso** il rumore che produce si riduce automaticamente di 3dB(A).
- **Nuovo timer settimanale**. È possibile memorizzare fino a 4 differenti azioni al giorno e programmare il funzionamento dell'unità a livello settimanale al fine di soddisfare in maniera comoda e semplice le differenti esigenze di ogni abitazione.
- **Timer di 24 ore** che permette la funzione dell'accensione e dello spegnimento programmato nell'arco delle 24 ore.

DC INVERTER

plus

DC Inverter Plus

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter a controllo digitale

